

电线电缆专用设备 基本参数
第6部分 漆包设备

1 主题内容与适用范围

本标准规定了绕组线漆包设备的系列及基本参数。

本标准适用于在圆形或矩形导体上涂烘绝缘漆膜制造漆包线的设备，称漆包设备。

本标准适用的漆包设备包括涂烘单一的绝缘漆膜的设备 and 涂烘复合绝缘漆膜的设备。

2 型号

2.1 漆包设备的系列型号如表1。

2.2 漆包设备的产品标记应在其型式尺寸标准中规定。

表 1

系列型号	名 称	主 要 用 途
QHW	涂烘式漆包机系列 W型	圆 线
QHL	涂烘式漆包机系列 L型	圆线和型线

3 基本参数

3.1 QH系列W型漆包机的基本参数应符合表2规定。

表2 QH系列漆包机基本参数 W型 mm

规格代号	主 机 参 数								辅 助 装 置 参 数					
	主 参 数				工 艺 参 数				放线装置规格	收线装置规格		拉线装置规格	烟气处理装置	
	线径序号	烘炉个数	头数	涂漆道数 min	进 线		烘炉尺寸	退火炉尺寸		导轮直径	PC型			PCZ型
				线径范围	线间距离	b	L min	max						
0/1-1/20	0	1	1	20	0.01~0.03	5	200	1000	150	100/125 ¹⁾	40/63	—	—	
0/2-2/20		2	2				2×200							
1/1-1/24	1	1	1	24	0.02~0.07	5	200	2500	200	100/250 ¹⁾	80/160	—	—	
1/2-2/24		2	2				2×200							
2/1-8/8	2	1	8	8	0.05~0.14	5	500	3150	125	200/400	125/250	115/200	待	净
2/1-10/8		1	10				630							
2/1-12/8		1	12				710							
2/1-14/8		1	14				800							